ROUTER

BasePlate&BushingSet™ with TurnLock™



Always the Better Idea.

English Model 1201

Safety Warning:Always wear safety glasses or eye shields before commencing power tool operation. Follow your manufacturer's instructions for safety when using this attachment. Always keep hands at a safe distance from spindles and cutting tools. Always disconnect power source before working with power tools.

Assembling and Centering TurnLock™ Base Plate

Remove power source from router.

1 Remove existing base from router by removing appropriate screws.

2 Insert appropriate end of the centering pin into router collet. (Follow your router manufacturer's instructions for this step.)

3 Install provided TurnLock Bushing on to the Base Plate by twisting into the TurnLock opening in the center of Base Plate.

4 Place the Base Plate so that the screw mounting recesses are facing away from the router.

5 After lowering the Base Plate so it is in contact with the centering pin, rotate the Base Plate over the router's threaded screw holes until the correct alignment is found.

NOTE:If you need assistance in aligning the TurnLock base plate with the screw holes on your router, visit www.milescraft.com for a Router Compatibility Chart.

Français Modéle 1201

Avertissement de sécurité :Toujours porter des lunettes de sécurité ou un masque facial lors de l'utilisation de l'outil. Lorsque cet accessoire est utilisé, suivre les instructions de sécurité du fabricant. Toujours garder les mains à l'écart des broches et outils de coupe. Toujours débrancher l'outil avant d'installer l'accessoire.

Monter et centrer la semelle TurnLock™

Débrancher l'alimentation électrique de la défonceuse.

1 Enlever la semelle existante de la défonceuse en enlevant les vis appropriées.

2 Insérer l'extrémité appropriée de la broche de centrage dans le mandrin à pince. (Suivreles instructions du fabricant de la défonceuse pour cette étape.)

3 Installer la douille TurnLock fournie sur la semelle en tournant dans l'ouverture TurnLock au centre de la semelle.

4 Placer la semelle de façon à ce que les échancrures des vis de montage soient tournées à l'opposé de la défonceuse.

5 Après avoir baissé la semelle de façon à ce qu'elle soit en contact avec la broche de centrage, faire tourner la semelle sur les trous de vis filetées de la défonceuse jusqu'à ce que l'on arrive à l'alignement correct.

NOTA :Si on a besoin d'aide pour aligner la semelle TurnLock avec les trous de vis de la défonceuse, aller à www.milescraft.com pour le Tableau de Compatibilité Défonceuse.

Español Modelo 1201

Advertencia de seguridad: Lleve siempre gafas de seguridad o protectores de ojos antes de empezar la operación con herramientas eléctricas. Siga las instrucciones de su fabricante referentes a la seguridad al usar este accesorio. Mantenga siempre las manos a una distancia segura de los husillos y las herramientas de corte. Desconecte siempre la fuente de alimentación antes de trabajar con esta clase de herramientas.

Como ensamblar y centrar la placa base TurnLock™

Desconecte la rebajadora del suministro de electricidad.

1 Quite la base existente de la rebajadora desatornillando los tornillos apropiados.

2 Inserte el extremo del perno central en el collarín de la rebajadora. (Para este paso siga las instrucciones del fabricante de la rebajadora.)

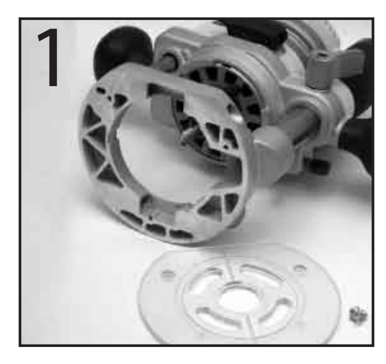
3 Instale el cojinete TurnLock en la placa base girándolo en la abertura del TurnLock en el centro de la placa base.

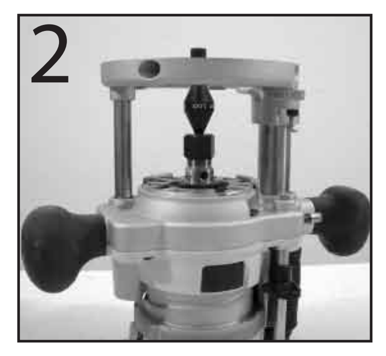
4 Coloque la placa base de modo que las concavidades para el montaje de los tornillos queden opuestas a la rebajadora.

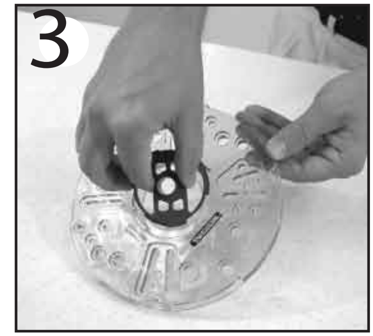
5 Después de bajar la placa base de modo que esté en contacto con el perno central, rote la placa base sobre los agujeros roscados para los tornillos de la rebajadora hasta que se obtenga el alineamiento adecuado.

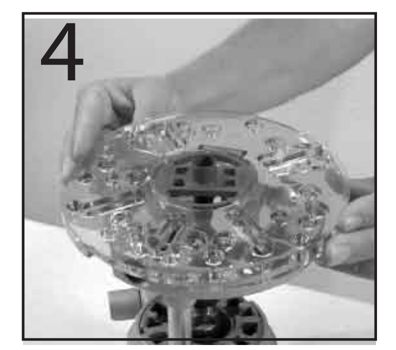
NOTA:Si necesita ayuda para alinear la placa base TurnLock con los agujeros para tornillos de la rebajadora, visite www.milescraft.com para obtener un cuadro de compatibilidad de rebajadoras.

Assembling and Centering TurnLock™ Base Plate • Monter et centrer la semelle TurnLock™ • Como ensamblar y centrar la placa baseTurnLock™













Assembling and Centering TurnLock™ Base Plate

6 Loosely fasten the Base Plate to the router by reinstalling the same screws removed in step 1 or if necessary, the screws provided in the kit (see Note).

7 Adjust the Base Plate as needed to center the TurnLock™ Bushing around the centering pin.

8 When centered, secure the Base Plate into position by tightening the appropriate screws.

9 Remove the TurnLock Bushing from the Base Plate by twisting out of the TurnLock mechanism.

10 Remove the centering pin from the router collet. (Follow your router manufacturer's instructions for this step.)

NOTE:Use the screws provided in the kit if the original screws are too short to secure TurnLock Base Plate. The black screws are generally used for Porter Cable routers. Compare screw threads to choose the appropriate screws for your router.

Your TurnLock Router Base Plate is now installed and centered. To use, simply twist desired Bushing into place. Follow router manufacturer's guidelines for proper router operation.

Monter et centrer la semelle TurnLock™

6 Attacher de façon lâche la semelle à la défonceuse en remettant les mêmes vis enlevées à l'étape 1ou, si nécessaire, les vis fournies dans le kit (voir Nota).

7 Régler la semelle comme nécessaire pour centrer la douille TurnLock™ autour de la broche de centrage.

8 Une fois centrée, fixer la semelle en place en serrant les vis appropriées.

9 Enlever la douille TurnLock de la semelle en la tournant hors du mécanisme TurnLock.

10 Enlever la broche de centrage du mandrin à pince. (Suivre les instructions du fabricant de la défonceuse pour cette étape.)

NOTA :Utiliser les vis fournies dans le kit si les vis d'origine sont trop courtes pour fixer la semelle TurnLock. Les vis noires sont normalement utilisées pour les défonceuses Porter Cable. Comparer le filetage des vis pour choisir les vis appropriées à la défonceuse.

La semelle TurnLock de la défonceuse est maintenant installée et centrée. Pour utiliser, il suffit de tourner la douille désirée en place. Suivre les instructions du fabricant pour utiliser correctement la défonceuse.

Como ensamblar y centrar la placa base TurnLock™

6 Ajuste sin apretar la placa base a la rebajadora reinstalando los mismos tornillos que quitó en el paso 1 o si fuese necesario, los tornillos que se proporcionan con el juego (ver Nota).

7 Ajuste la placa base como sea necesario para centrar el cojinete TurnLock™ alrededor del perno central.

8 Cuando esté centrado, asegure la placa base en su posición apretando los tornillos adecuados.

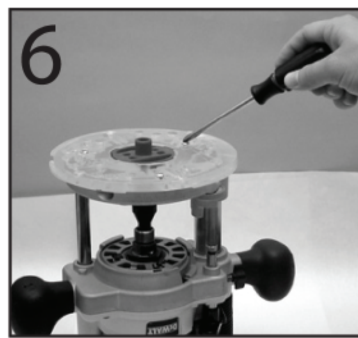
9 Quite el cojinete TurnLock de la placa base girando y extrayendo el mecanismo TurnLock.

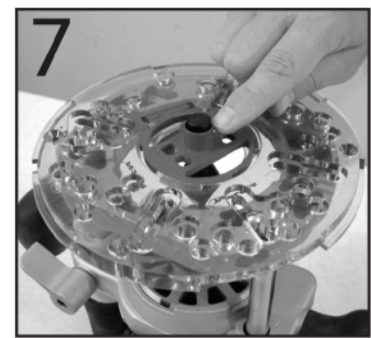
10 Quite el perno central del collarín de la rebajadora. (Siga las instrucciones del fabricante de la rebajadora para este paso.)

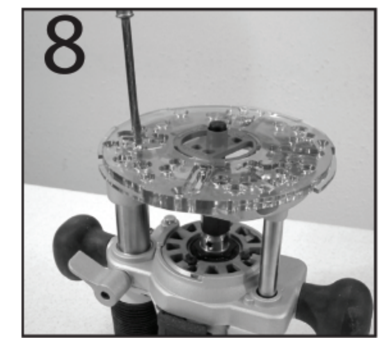
NOTA:Use los tornillos que se proporcionan en el juego si los tornillos originales son demasiado cortos para fijar la placa base TurnLock. Los tornillos negros se usan generalmente para rebajadoras Porter Cable. Compare las roscas de los tornillos para escoger los apropiados para su rebajadora.

Ahora la placa base de la rebajadora TurnLock está instalada y centrada. Para usarla, simplemente gire el cojinete deseado en su lugar. Siga las pautas del fabricante para la adecuada operación de la rebajadora.

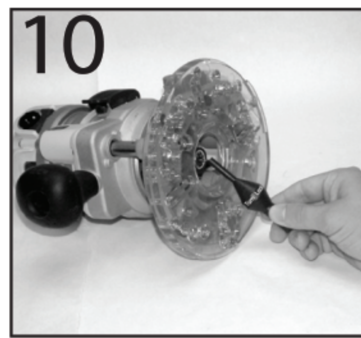
Assembling and Centering TurnLock™ Base Plate • Monter et centrer la semelle TurnLock™ • Como ensamblar y centrar la placa baseTurnLock™





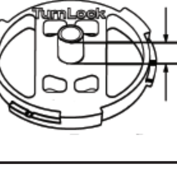
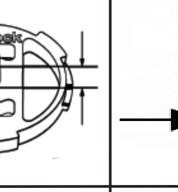
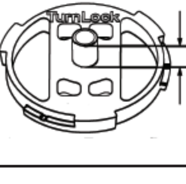
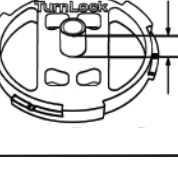
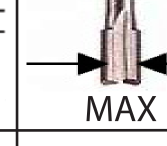


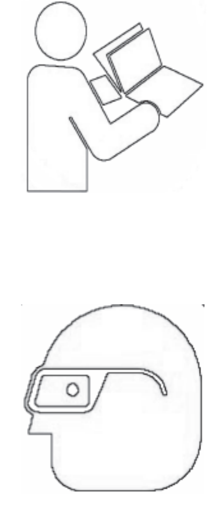


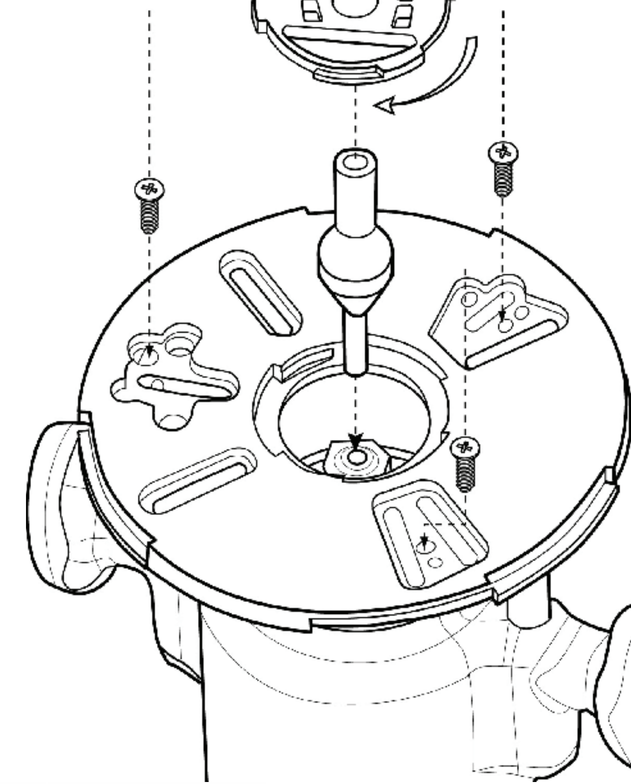


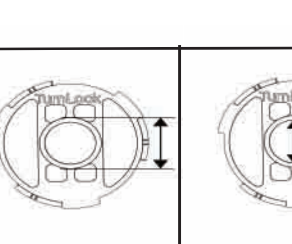
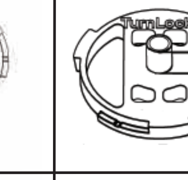
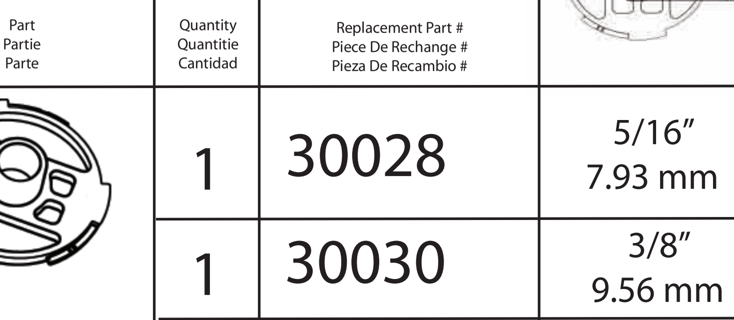
Model
Modelo
Modéle
1201

Part List / Liste des Pieces / Parte Lista

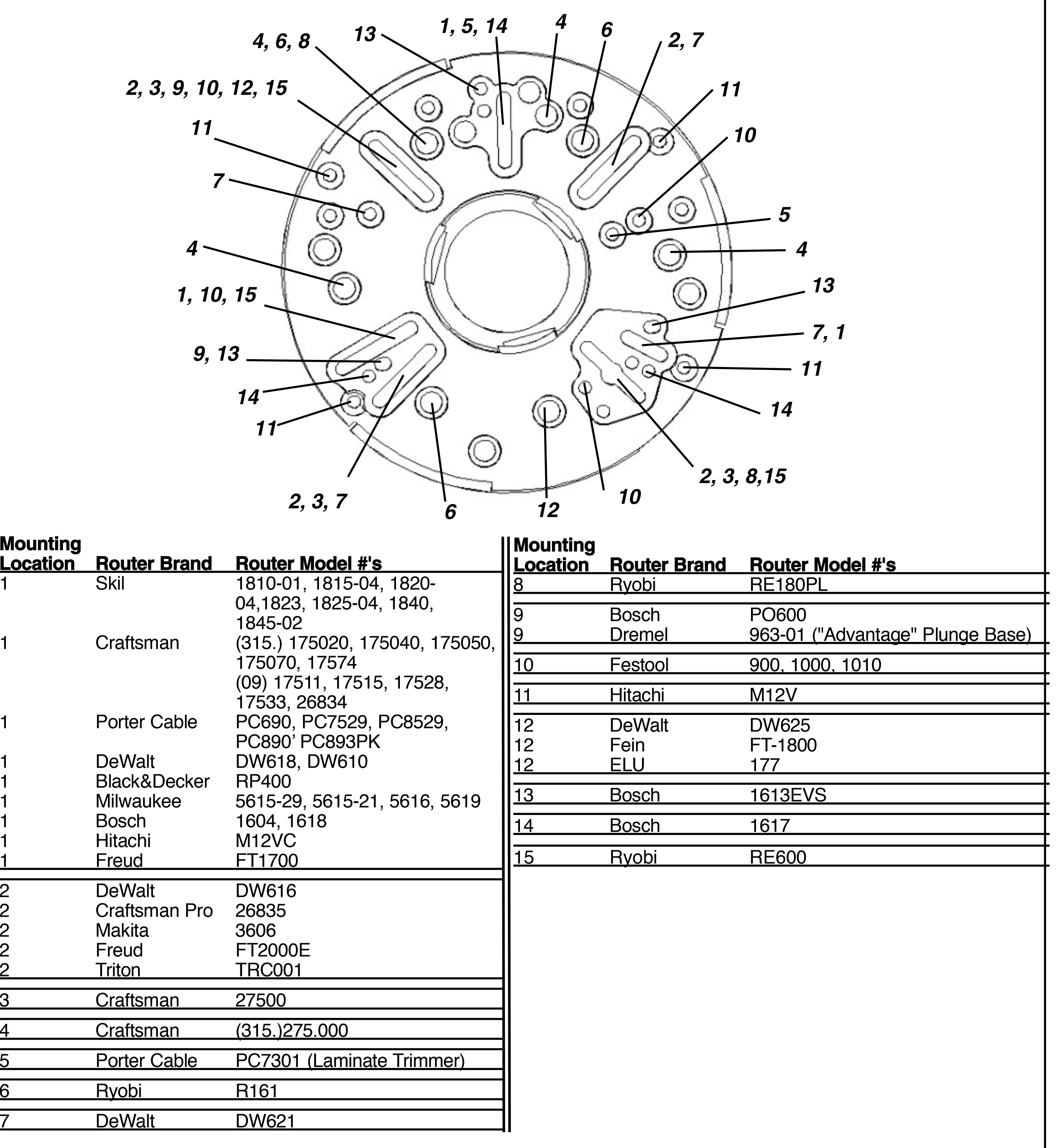
Part Partie Parte	Quantity Quantitie Cantidad	Replacement Part # Piece De Rechange # Pieza De Recambio #
	1	30081
	1	30018
	1	30050
	3	00007
	3	00002





Part Partie Parte	Quantity Quantitie Cantidad	Replacement Part # Piece De Rechange # Pieza De Recambio #				MAX
	1	30028	5/16" 7.93 mm	1/4" 6.3 mm	5/32" 3.9 mm	3/16" 4.7 mm
	1	30030	3/8" 9.56 mm	9/32" 7.1 mm	5/16" 7.9 mm	1/4" 5 mm
	1	30032	7/16" 11 mm	11/32" 8.7 mm	9/16" 14.2 mm	5/16" 7 mm
	1	30034	1/2" 12.7 mm	13/32" 10.3 mm	5/16" 7.9 mm	3/8" 8 mm
	1	30036	5/8" 15.87 mm	9/16" 13.8 mm	15/32" 12 mm	1/2" 12.7 mm
	1	30040	51/64" 20.24 mm	5/8" 15.8 mm	9/16" 14.2 mm	9/16" 14 mm
	1	30230	7/16" 11 mm	11/32" 8.7 mm	15/64" 5.8 mm	5/16" 7 mm
	1	30231	5/8" 15.8 mm	9/16" 14.2 mm	15/64" 5.8 mm	1/2" 12.7 mm

#30081 7 IN. TURNLOCK™ ROUTER BASE PLATE MOUNTING KEY



Mounting Location	Router Brand	Router Model #'s
1	Skil	1810-01, 1815-04, 1820-04,1823, 1825-04, 1840, 1845-02
1	Craftsman	(315.) 175020, 175040, 175050, 175070, 17574 (09) 17511, 17515, 17528, 17533, 26834
1	Porter Cable	PC690, PC7529, PC8529, PC890' PC893PK
1	DeWalt	DW618, DW610
1	Black&Decker	RP400
1	Milwaukee	5615-29, 5615-21, 5616, 5619
1	Bosch	1604, 1618
1	Hitachi	M12VC
1	Freud	FT1700
2	DeWalt	DW616
2	Craftsman Pro	26835
2	Makita	3606
2	Freud	FT2000E
2	Triton	TRC001
3	Craftsman	27500
4	Craftsman	(315.)275.000
5	Porter Cable	PC7301 (Laminate Trimmer)
6	Ryobi	R161
7	DeWalt	DW621

Mounting Location	Router Brand	Router Model #'s
8	Ryobi	RE180PL
9	Bosch	PO600
9	Dremel	963-01 ("Advantage" Plunge Base)
10	Festool	900, 1000, 1010
11	Hitachi	M12V
12	DeWalt	DW625
12	Fein	FT-1800
12	ELU	177
13	Bosch	1613EVS
14	Bosch	1617
15	Ryobi	RE600

This is not intended to demonstrate all possible routers that can be used with the Milescraft base plate.
Other routers not listed may fit using varied combinations of holes and slots.

- In some instances shown above, NOT ALL holes in a router's base will match the mounting pattern.
- Only 2 holes matched to a router's base are required (as a minimum) for proper installation and operation.
- You may decide to modify an existing hole or slot or add a hole(s) to better suit your router.
- The screws supplied may not fit your router. If you supply your own screws, DO NOT use "counter sink head" styles.
- Check our website... www.milescraft.com for possible revisions.
- 7 in. Base Plate is included in most Milescraft ® TurnLock™ router products.
  (e.g.: 1203 Circle/Edge Guide, 1205 Offset Base, 1206 SignCrafter, 1212 SignPro,1207 Design/Inlay Kit)

A note about TurnLock™ Guide Bushings:

- Your TurnLock™ Guide Bushings are injection molded parts designed for a "snug fit".
- Upon first use, you may find the fit to be somewhat tight. If this is the case:
  work the bushing back and forth in the base to "seat" and "work fit" the bushing.